



JOINTS PLATS DECOUPES



1



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Présentation Générale

SEALUX a depuis plusieurs années développé un savoir-faire dans la fabrication de joints découpés.

Dans nos ateliers de 900 m² et grâce à notre parc machine étoffé, nous réalisons vos joints découpés suivant les standards ASME B 16.21 et DIN 2690 mais également sur mesure.

Domaine d'activité de nos clients :

- Papeterie - Echangeurs à chaleur – Ingénierie – Sidérurgie – Pétrochimie – Chimie ...

Matières

Afin de répondre aux demandes diverses de nos clients, Sealux propose un vaste panel de matières. N'hésitez pas à contacter nos spécialistes dont les conseils vous permettront de choisir la matière adaptées à votre demande.

Notre gamme comprend 3 matières principales (Fibre Aramide, PTFE modifié et Graphite) qui se divisent en différents niveaux de qualité afin de vous offrir le meilleur rapport qualité/prix.

Sealux est partenaire officiel du groupe NOVUS / FLEXITALLIC sur les marchés belges et luxembourgeois. Cette collaboration qui dure depuis 15 ans nous permet de fournir à nos clients des joints découpés dans les matières les plus performantes.

Fibre Aramide

Les joints découpés en fibre aramide se distinguent par leur bonne tenue à la chaleur et leurs bonnes propriétés mécaniques. Ils présentent aussi de bonnes résistances à la plupart des agents chimiques.



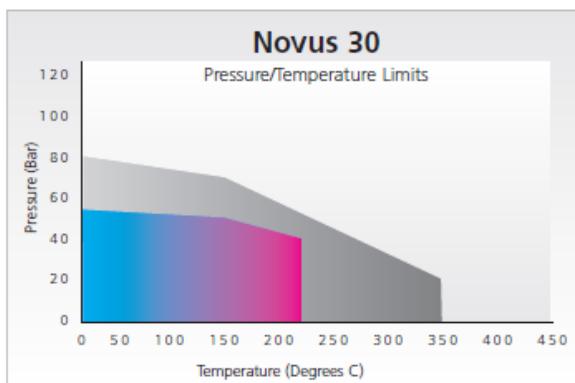
SEALUX SA
Rue de Lonnoix 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

NOVUS 30 (SUPRA)



Pour vos applications les plus courantes, Sealux recommande l'utilisation du NOVUS 30. Ce matériau est composé de fibres aramides et de fibres inorganiques mélangées à du liant caoutchouc nitrile (NBR). Cette matière est compatible avec l'eau, la vapeur, les huiles, les carburants, les gaz et une grande partie des produits chimiques.

TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES		
Thickness		1.5mm
Density		2.0g/cc
Tensile Strength	ASTM F152	12MPa
Compression	ASTM F36	9%
Recovery	ASTM F36	50%min
Residual Stress	BS7531 (300°C)	23MPa
	DIN 52913	29MPa
Gas Leakage	BS 7531	<1.0cc/min
ASTM Oil 1	Thickness Increase	2.0%
IRM 903 Oil	Thickness Increase	5.0%
ASTM Fuel B	Thickness Increase	4.0%



Agrégation

DIN-DVGW (Industrie gaz)

NG-5123AO 1021

WRAS Potable Water

BS Specification 7531 Grade Y



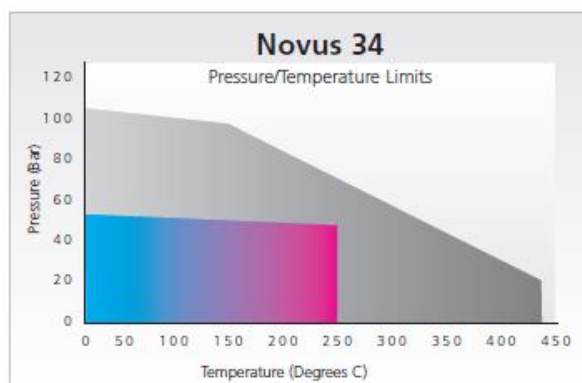
SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

NOVUS 34



Cette fibre haute performance permet une meilleure tolérance à la pression et à la température que la version 30. Cette matière propose également une résistance à certains composés chimiques supplémentaires tels que l'oxygène et la vapeur haute pression.

TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES		
Thickness		1.5mm
Density		1.75g/cc
Tensile Strength	ASTM F152	15MPa
Compression	ASTM F36	9%
Recovery	ASTM F36	55%min
Residual Stress	BS7531 (300°C)	26MPa
	DIN 52913	32 MPa
Gas Leakage	BS 7531	<1.0cc/min
ASTM Oil 1	Thickness Increase	1.0%
IRM 903 Oil	Thickness Increase	2.5%
ASTM Fuel B	Thickness Increase	3.0%



Agrégation

DIN-DVGW (Industrie gaz)

NG-5123 AR0822

WRAS eau Potable

BAM oxygène (jusqu'à 90°C et 160 bar)



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

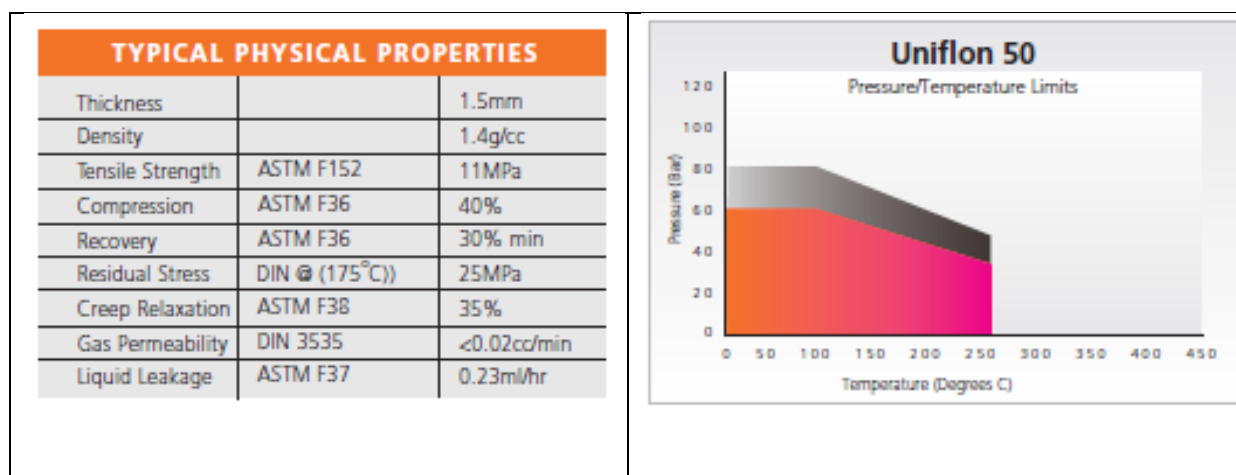
PTFE modifié (Uniflon)



Pour des applications nécessitant des résistances chimiques particulières, Sealux vous propose les joints Uniflon. Ceux-ci se caractérisent par une compatibilité chimique quasi universelle (PH 0 → 14) tout en présentant de bonnes résistances à la température et à la pression. Ils sont également agréés FDA

Uniflon 50

Ce PTFE modifié présente l'avantage de supprimer les problèmes de fluages rencontrés avec les PTFE purs. Il permet également de réaliser une étanchéité sur des brides irrégulières.



Notez qu'il existe également les versions 51 et 53 qui proposent de légères différences au niveau de leur résistance chimique.



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Graphite

Sealux Graphite IC



Graphite convenant pour la plupart des application haute température et/ou haute pression. Ce graphite présente le meilleur rapport qualité prix.

Material data of Sealux GRIC						
	0010/IC	0015/IC	0020/IC	0030/IC	0040/IC	0050/IC
Thickness (mm)	1	1,5	2	3	4	5
Dimensions (m)	1,5X1,5/1X1					
Density (g/cc ³)	1					
carbon content (%)	> 99,62					
Ash content (%)	< 0,38					
Reinforcing steel foil details	perforated stainless steel foil (316 L), thickness 0,1mm					
Number of reinforcing steel layers	1	1	1	1	2	2
Max T° (C°)	500 (plus élevée sous conditions)					
Min T° (C)	-250					
Max pressure (bar)	100					



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

SIGRAFLEX Hoochdruk



Graphite haute performance pour vos applications les plus critiques. Grâce à ses propriétés mécaniques hors du commun, il résiste aux conditions les plus extrêmes.

Material data of SIGRAFLEX HOOCHDRUK						
	V10011Z3	V150011Z3	V200011Z3	V300011Z3	V400011Z3	
	1	1	1	1	1	
Thickness (mm)	1	1,5	2	3	4	
Dimensions (m)	1,5X1,5/1X1					
Density (g/cc ³)	1,1					
carbon content (%)	> 99,85					
Ash content (%)	< 0,15					
Reinforcing steel foil details	Flat stainless steel foil (316 L), thickness 0,05mm					
Number of reinforcing steel layers	1	2	3	5	7	
Max T° (C°)	500 (plus élevée sous conditions)					
Min T° (C)	-250					
Max pressure (bar)	150 (250 sous conditions)					



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Processus de découpe

Grâce à nos multiples moyens de découpes, nous sommes à même de choisir le processus de découpe le plus adapté à la demande de nos clients (quantité, dimensions, matière...). En effet nous disposons de presses de découpe mais aussi de machines de découpe jet d'eau haute pression.



Découpe à la presse

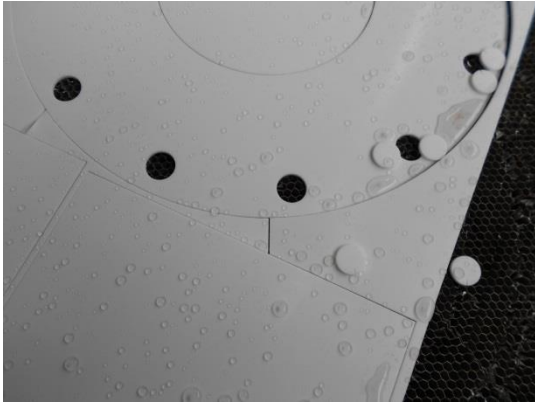


Le plus courant, rapide et économique, ce processus reste le plus adapté pour les grande série et les joints standards (ASME B 16.21 et DIN 2690). Pour ce faire Sealux dispose de presse de découpe pouvant développer une force allant jusque 100T. En outre, Sealux met à la disposition de ses clients un vaste choix de couteaux ce qui permet d'éviter à chacun les coûts d'outillage.



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Découpe Numérique (Jet d'eau haute pression)



Méthode de découpe de pointe, elle permet la découpe de pièces précises, complexes et de grande taille (jusqu'à 2 mètres). Sealux dispose de deux machines de découpe jet d'eau dont une à tête 3D permettant des découpes sur différents plans. Développant une pression de 6000 bars cette machine permet de découper des matériaux moins courants comme par exemple l'acier très épais (--> 50 mm). Pour vos petites et moyennes séries de pièces non standards, c'est le choix idéal.





SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Autres Matières

Les moyens de découpe présentés dans la section précédente permettent aussi de travailler avec d'autres matières. Ainsi, Sealux propose également des joints découpés :

- Caoutchouc (NBR, EPDM, Viton, Néoprène, silicone...)



- Métaux (acier, inox, laiton, cuivre, ...)



- PTFE (Vierge, chargé bronze, chargé carbone,...)
- Feutre, Liège ou Isolement thermique type Néfalite



- ...



SEALUX SA
Rue de Lonnoux 2 – Zoning Industriel
6880 BERTRIX (Belgique)
Tél : +32 (0) 61 41 50 52
Fax : +32 (0) 61 41 50 53
info@sealux.sa.eu
www.sealux.sa.eu

Si vous désirez plus de précisions ou des renseignements complémentaires, notre équipe se fera une joie de vous répondre ou de vous rendre visite dans vos installations.

Nos données de contact : info@sealuxsa.eu

0032 61 41 50 52

Découvrez également le reste de notre gamme (compensateurs, joints spiralés, RTJ, bagues d'étanchéité,...) sur notre site web : www.sealuxsa.eu !

En espérant avoir très prochainement la chance de vous rencontrer, nous vous présentons d'ores et déjà nos plus sincères salutations.



Adrien Klels

Administrateur, Ingénieur

☎ : 0032499233532

✉ : adrien.klels@sealuxsa.eu



Maxime Klels

Commercial, Ingénieur

☎ : 0032495816366

✉ : maxime.klels@sealuxsa.eu

L'équipe Sealux vous remercie pour la confiance que vous lui accordez.